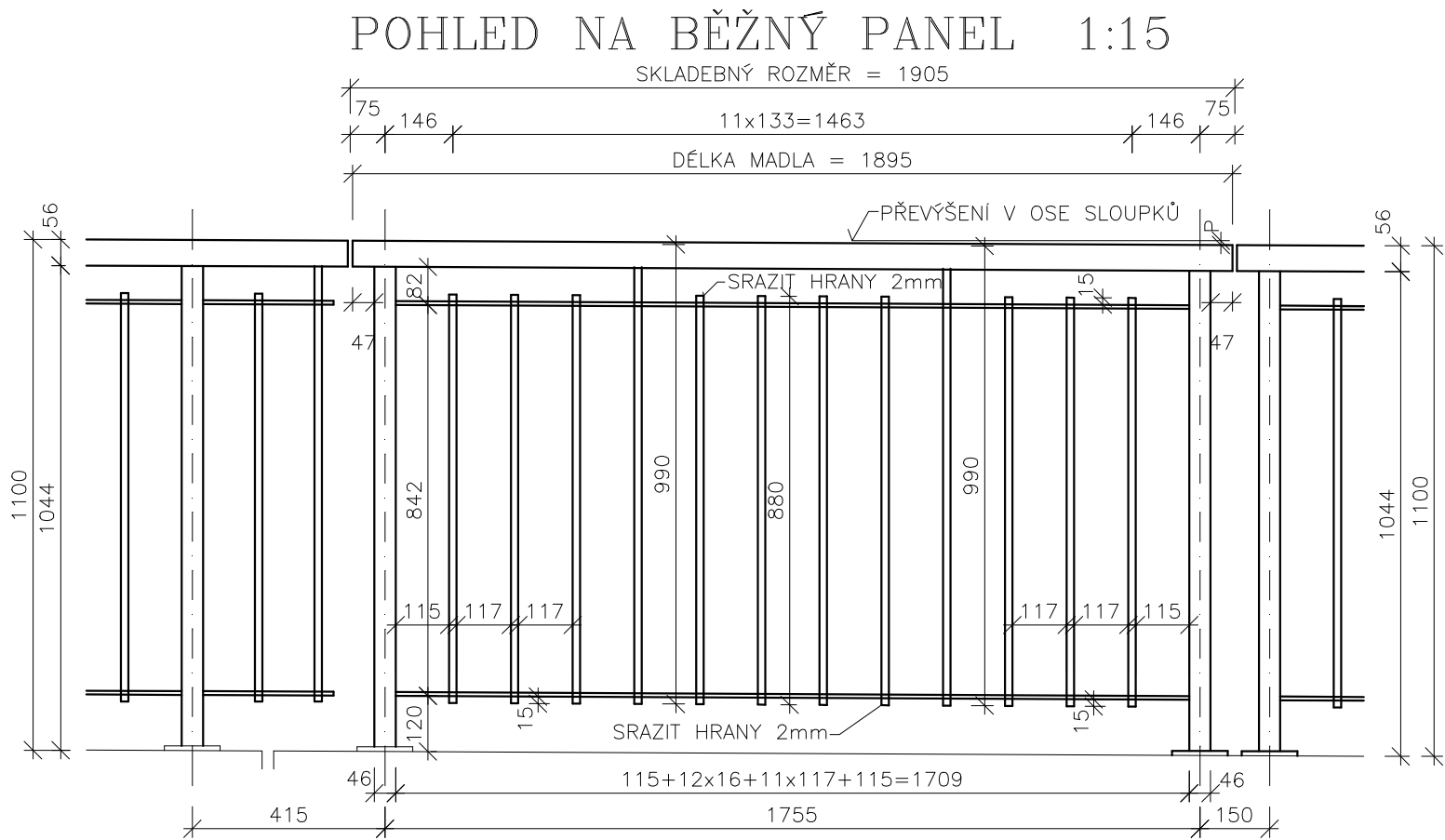
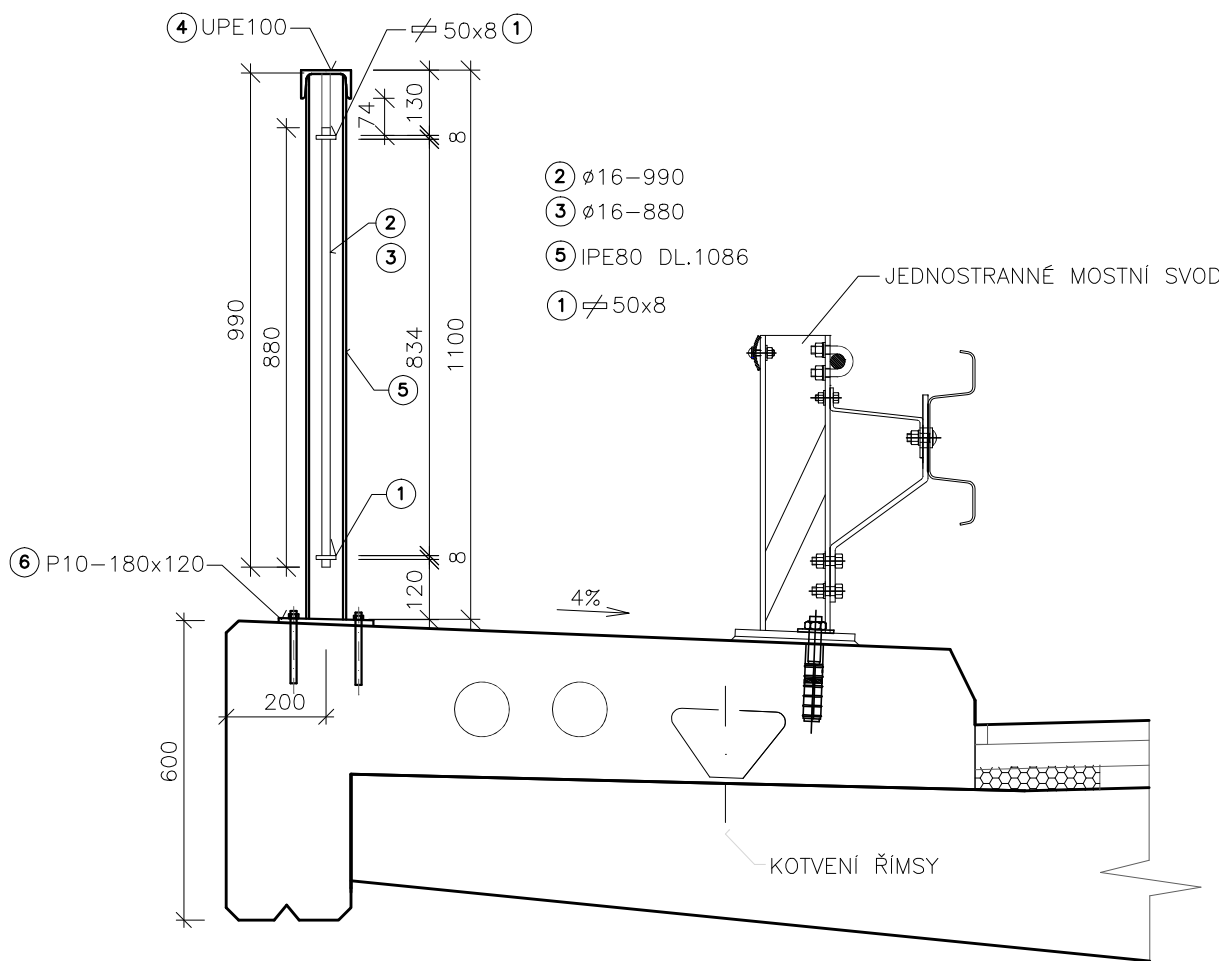


ZÁBRADLÍ A SVODIDLO



PŘÍČNÝ ŘEZ 1:15



VÝKAZ MATERIÁLU BĚŽNÝ PANEL

POL	MATERIÁL	ROZMĚR	KS	CELKEM	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST	HMOTNOST CELKEM
1	Ø50x8	1,755	2	3,51	3,14	11,02
2	Ø16	0,880	10	8,80	1,57	13,82
3	Ø16	0,990	2	1,98	1,57	3,11
4	UPN100	1,895	1	1,895	10,6	20,09
5	IPE 80	1,086	2	2,172	6,00	13,03
6	P10	0,18x0,12	2	0,0432	78,5	3,39
7	Ø60x5	0,08	1	0,08	2,36	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU						64,65

HMOTNOST 1BM ZÁBRADLÍ 64,65/1,895=34,2kg
DĚLKA ZÁBRADLÍ CELKEM 2x127,3=254,6m

POZNÁMKY:

MATERIÁL:

–OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
–KOTEVNÍ PRVKY – HAS R – M12 (NEREZOVÁ OCEL)
DO HIT HY 150 – POLYMERCEMEN

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

–PROTIKOROZNÍ POVRCHOVÁ OCHRANA MUSÍ ODPOVÍDAT KOROZNÍ AGRESIVITĚ ATMOSFÉRY C
OTRYSKÁNÍ NA S 2½ DLE ČSN ISO 8501
METALIZACE Zn 40µm MAČENÍM
ZÁKLADNÍ NATĚR 60µm
VRCHNÍ NATĚR 60µm (ODSTÍN RAL 5015 MODŘ NEBESKÁ)
–SVARY KOUTOVÉ PRŮBĚŽNÉ NEPŘEVÝŠENÉ – TL 4MM

TYP SVODIDLA: MOSTNÍ/H1 (dle TPV)

MATERIÁL:

–OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
–SPOJOVACÍ MATERIÁL (ŠROUBY):
pevnostní třída šroubů pro kotvení 5.6
ostatní 4.6

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

(dle TKP 19 pro prostředí C4 s životností ochranného systému 15let)
– provede se dle TP 128 žárovým zinkováním 80µm
(ponor v lázni dle ČSN ISO 1461)
– spojovací materiál je žárově zinkován 45µm
– kotevní prvky musí být dle TKP 11 z nerezové oceli

PŘESNOST OSAZENÍ:

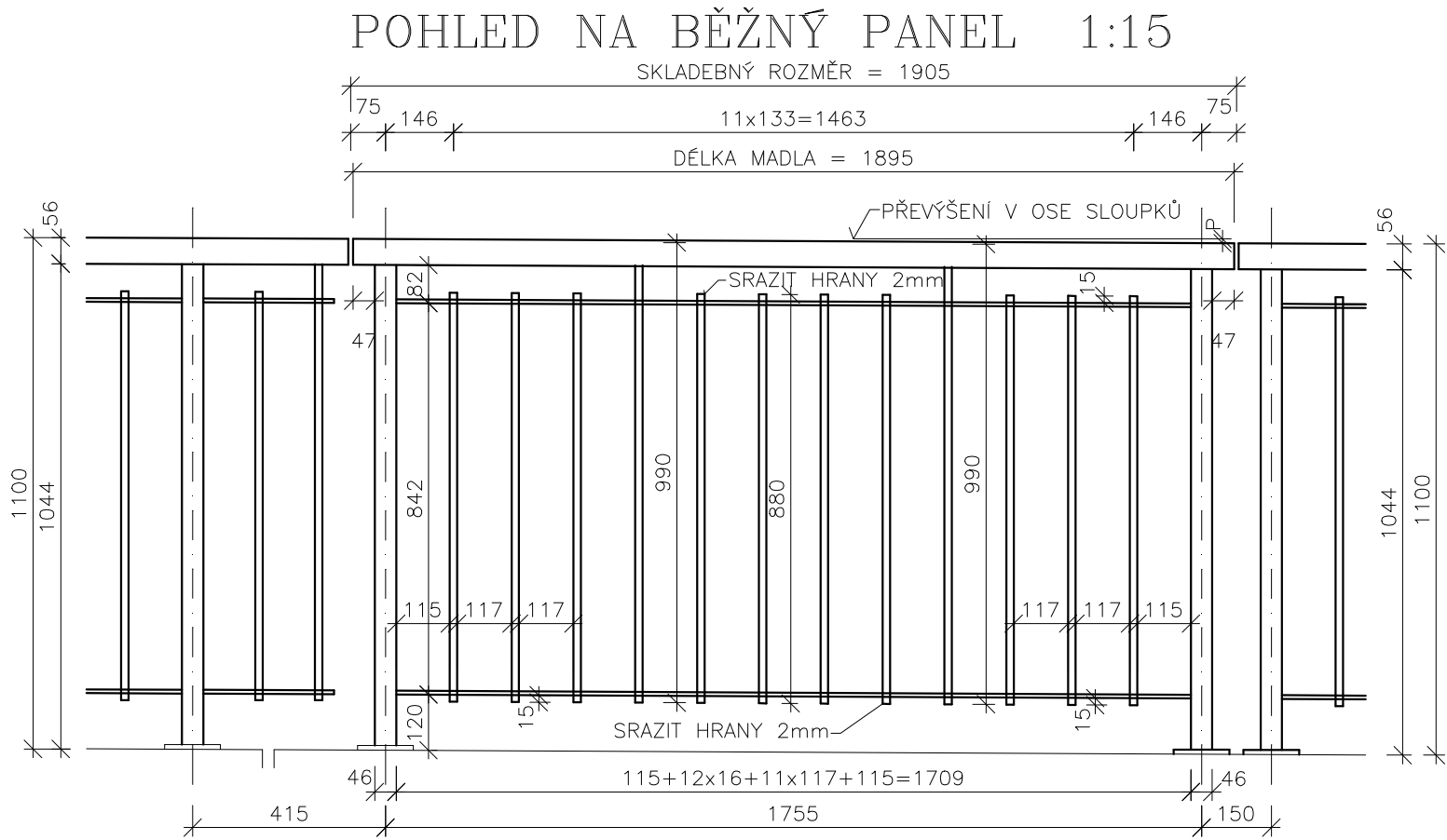
(dle TKP 11)
– výšková přesnost osazení pásnice ±10mm
– směrová přesnost osazení ±25mm

Veškeré detaily a podrobnosti k technickým podmínkám provádění svodidel – viz. příslušné TPV

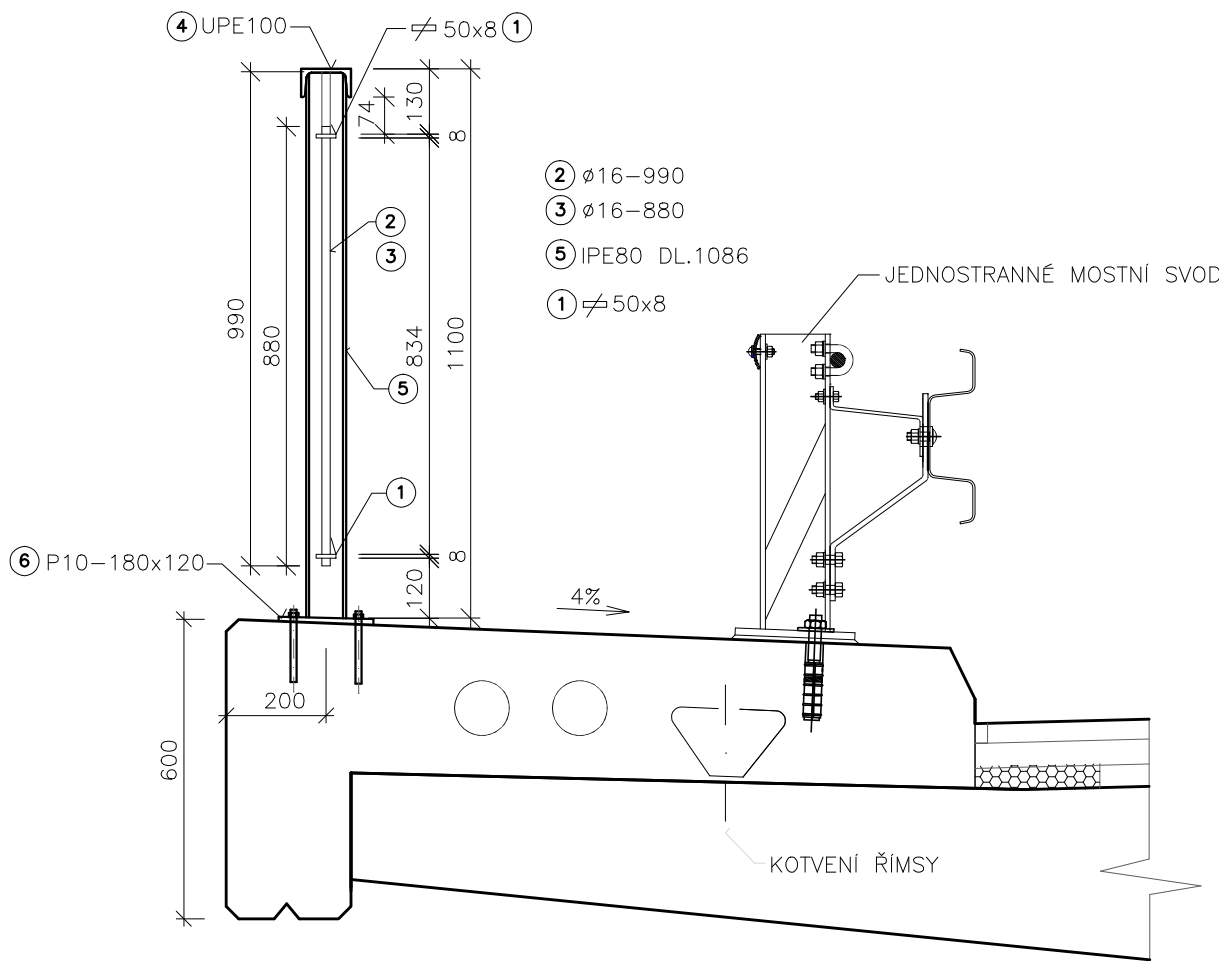
DĚLKA SVODIDLOVÉHO ZÁBRADLÍ 128,0+128,0=256,0m

DĚLKA SILNÍČNÍHO SVODIDLA MIMO MOST VIZ. SO 101

ZÁBRADLÍ A SVODIDLO



PŘÍČNÝ ŘEZ 1:15



VÝKAZ MATERIÁLU BĚŽNÝ PANEL

POL	MATERIÁL	ROZMĚR	KS	CELKEM	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST	HMOTNOST CELKEM
1	Ø50x8	1,755	2	3,51	3,14	11,02
2	Ø16	0,880	10	8,80	1,57	13,82
3	Ø16	0,990	2	1,98	1,57	3,11
4	UPN100	1,895	1	1,895	10,6	20,09
5	IPE 80	1,086	2	2,172	6,00	13,03
6	P10	0,18x0,12	2	0,0432	78,5	3,39
7	Ø60x5	0,08	1	0,08	2,36	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU						64,65

HMOTNOST 1BM ZÁBRADLÍ 64,65/1,895=34,2kg
DĚLKA ZÁBRADLÍ CELKEM 2x127,3=254,6m

POZNÁMKY:

MATERIÁL:

–OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
–KOTEVNÍ PRVKY – HAS R – M12 (NEREZOVÁ OCEL)
DO HIT HY 150 – POLYMERCEMEN

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

–PROTIKOROZNÍ POVRCHOVÁ OCHRANA MUSÍ ODPOVÍDAT KOROZNÍ AGRESIVITĚ ATMOSFÉRY C
OTRYSKÁNÍ NA S 2½ DLE ČSN ISO 8501
METALIZACE Zn 40µm MAČENÍM
ZÁKLADNÍ NATĚR 60µm
VRCHNÍ NATĚR 60µm (ODSTÍN RAL 5015 MODŘ NEBESKÁ)
–SVARY KOUTOVÉ PRŮBĚŽNÉ NEPŘEVÝŠENÉ – TL 4MM

TYP SVODIDLA: MOSTNÍ/H1 (dle TPV)

MATERIÁL:

–OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
–SPOJOVACÍ MATERIÁL (ŠROUBY):
pevnostní třída šroubů pro kotvení 5.6
ostatní 4.6

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

(dle TKP 19 pro prostředí C4 s životností ochranného systému 15let)
– provede se dle TP 128 žárovým zinkováním 80µm
(ponor v lázni dle ČSN ISO 1461)
– spojovací materiál je žárově zinkován 45µm
– kotevní prvky musí být dle TKP 11 z nerezové oceli

PŘESNOST OSAZENÍ:

(dle TKP 11)
– výšková přesnost osazení pásnice ±10mm
– směrová přesnost osazení ±25mm



Veškeré detaily a podrobnosti k technickým podmínkám provádění svodidel – viz. příslušné TPV

DĚLKA SVODIDLOVÉHO ZÁBRADLÍ 128,0+128,0=256,0m

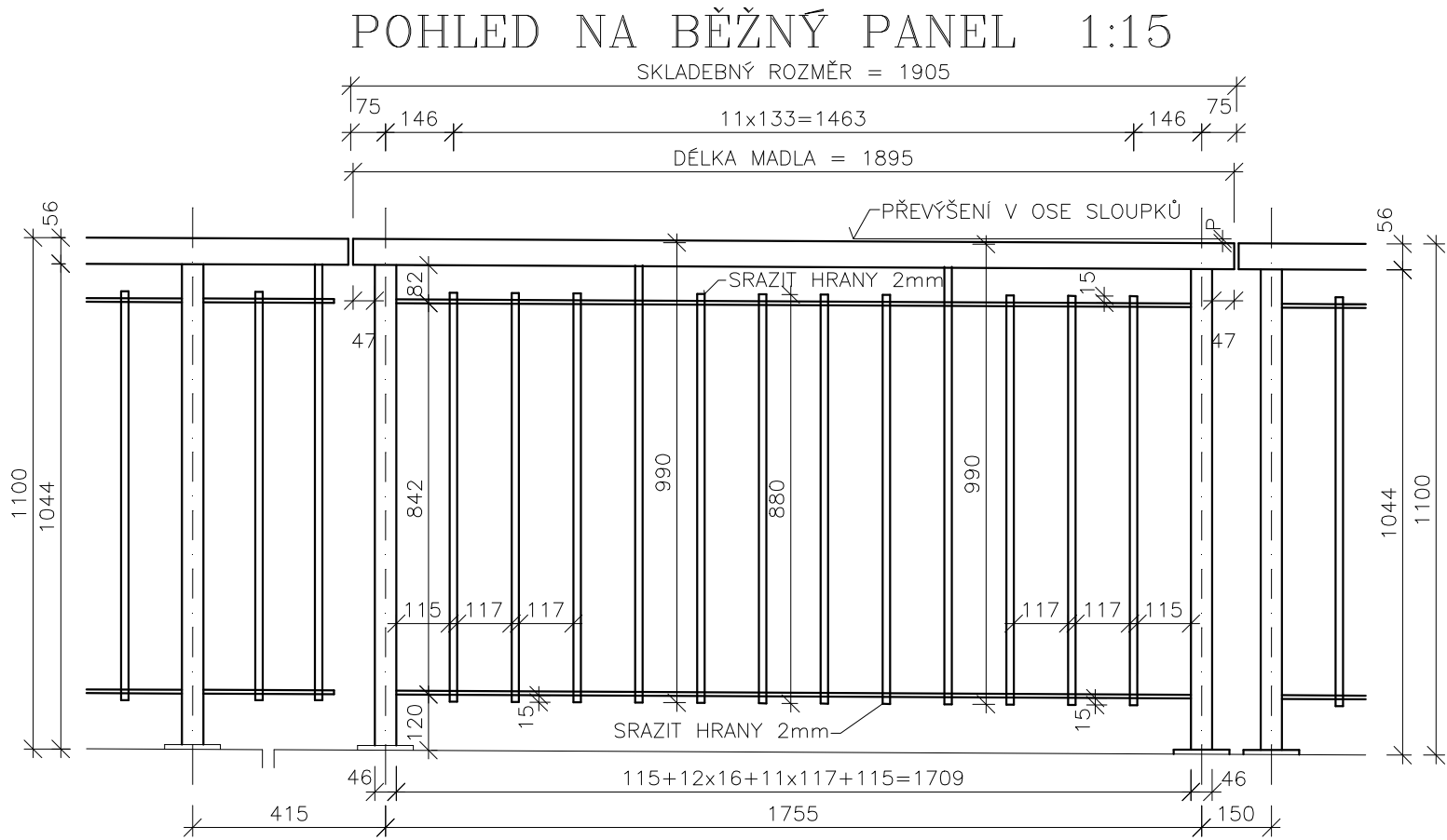
DĚLKA SILNÍČNÍHO SVODIDLA MIMO MOST VIZ. SO 101

Souřadnicový systém: S-JTSK

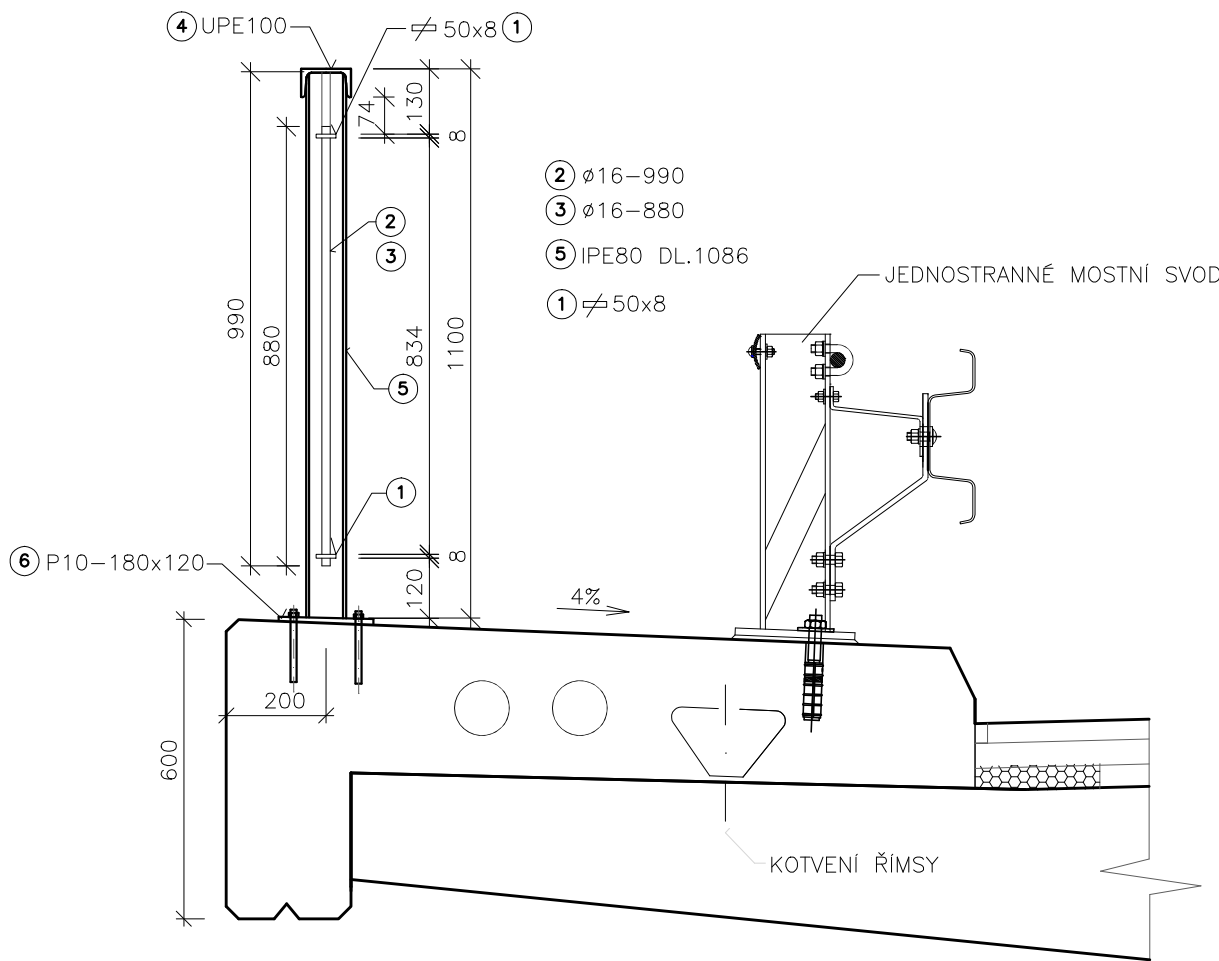
Výškový systém: Bpv

ZHOTOVITEL:					
ATELIÉR PROJEKTOVÁNÍ INŽENÝRSKÝCH STAVEB s.r.o.					
AKCE:			OHRADNÍ 24B 140 00 PRAHA 4 IČ: 61853287		
II/126 - Propojení D1 se sil. I/2 akt. PD 2. ETAPA			tel: 241 481 215 e-mail: karel.krizek@apis-sro.eu www: www.apis-sro.eu		
INVESTOR:	HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. Viktor NEJEDLÝ	VEDOUČÍ PROJEKTU: Ing. Josef ŠTĚPÁN	KONTROLOVAL: Ing. Karel NEJEDLÝ	ZAK. ČÍSLO: 3173/08	
	STŘEDOČESKÝ KRAJ Zborovská 11 150 21 Praha 5	ZODPOVĚDNÝ POJEKTANT: Ing. Jan TUREK	VYPRACOVAL: Ing. Jan TUREK		
	KRAJ: STŘEDOČESKÝ		OKRES: BENEŠOV, KUTNÁ HORA		
	ČÍSLO OBJEKTU: 201		NÁZEV PŘÍLOHY: ZÁBRADLÍ A SVODIDLO		

ZÁBRADLÍ A SVODIDLO



PŘÍČNÝ ŘEZ 1:15



VÝKAZ MATERIÁLU BĚŽNÝ PANEL

POL	MATERIÁL	ROZMĚR	KS	CELKEM	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST	HMOTNOST CELKEM
1	Ø50x8	1,755	2	3,51	3,14	11,02
2	Ø16	0,880	10	8,80	1,57	13,82
3	Ø16	0,990	2	1,98	1,57	3,11
4	UPN100	1,895	1	1,895	10,6	20,09
5	IPE 80	1,086	2	2,172	6,00	13,03
6	P10	0,18x0,12	2	0,0432	78,5	3,39
7	Ø60x5	0,08	1	0,08	2,36	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU						64,65

HMOTNOST 1BM ZÁBRADLÍ 64,65/1,895=34,2kg
DĚLKA ZÁBRADLÍ CELKEM 2x127,3=254,6m

POZNÁMKY:

MATERIÁL:

–OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
–KOTEVNÍ PRVKY – HAS R – M12 (NEREZOVÁ OCEL)
DO HIT HY 150 – POLYMERCEMEN

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

–PROTIKOROZNÍ POVRCHOVÁ OCHRANA MUSÍ ODPOVÍDAT KOROZNÍ AGRESIVITĚ ATMOSFÉRY C
OTRYSKÁNÍ NA S 2½ DLE ČSN ISO 8501
METALIZACE Zn 40µm MAČENÍM
ZÁKLADNÍ NATĚR 60µm
VRCHNÍ NATĚR 60µm (ODSTÍN RAL 5015 MODŘ NEBESKÁ)
–SVARY KOUTOVÉ PRŮBĚŽNÉ NEPŘEVÝŠENÉ – TL 4MM

TYP SVODIDLA: MOSTNÍ/H1 (dle TPV)

MATERIÁL:

–OCELOVÉ SOUČÁSTI: ocel S235 JRG2
–SPOJOVACÍ MATERIÁL (ŠROUBY):
pevnostní třída šroubů pro kotvení 5.6
ostatní 4.6

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

(dle TKP 19 pro prostředí C4 s životností ochranného systému 15let)
– provede se dle TP 128 žárovým zinkováním 80µm
(ponor v lázni dle ČSN ISO 1461)
– spojovací materiál je žárově zinkován 45µm
– kotevní prvky musí být dle TKP 11 z nerezové oceli

PŘESNOST OSAZENÍ:

(dle TKP 11)
– výšková přesnost osazení pásnice ±10mm
– směrová přesnost osazení ±25mm


Veškeré detaily a podrobnosti k technickým podmínkám provádění svodidel – viz. příslušné TPV

DĚLKA SVODIDLOVÉHO ZÁBRADLÍ 128,0+128,0=256,0m

DĚLKA SILNÍČNÍHO SVODIDLA MIMO MOST VIZ. SO 101

Souřadnicový systém: S-JTSK

Výškový systém: Bpv

ZHOTOVITEL:						
ATELIÉR PROJEKTOVÁNÍ INŽENÝRSKÝCH STAVEB s.r.o.						
AKCE:			OHRADNÍ 24B 140 00 PRAHA 4 IČ: 61853287			
II/126 - Propojení D1 se sil. I/2 akt. PD 2. ETAPA			tel: 241 481 215 e-mail: karel.krizek@apis-sro.eu www: www.apis-sro.eu			
INVESTOR:	HL. INŽ. PROJEKTU:	VEDOUČÍ PROJEKTU:	KONTROLOVAL:	ZAK. ČÍSLO: 3173/08		
	Ing. Viktor NEJEDLÝ	Ing. Josef ŠTĚPÁN	Ing. Karel NEJEDLÝ			
 STŘEDOČESKÝ KRAJ Zborovská 11 150 21 Praha 5	ZODPOVĚDNÝ POJEKTANT:	VYPRACOVAL:	FORMÁTŮ A4: 3			
	Ing. Jan TUREK	Ing. Jan TUREK				
KRAJ: STŘEDOČESKÝ	OKRES: BENEŠOV, KUTNÁ HORA		DATUM: ZÁŘÍ 2020			
ČÍSLO OBJEKTU: 201	NÁZEV PŘÍLOHY: ZÁBRADLÍ A SVODIDLO		ST.PROJ.: PDPS	MĚŘÍTKO: 1:15	PŘÍLOHA: D.1.2.1-18	